

Kunststoff-Formteiltoleranzen als symmetrische Grenzabmaße für Größenmaße

DIN 16742

Maße in Millimeter

Toleranz- gruppe		Grenzabmaße (GA) für Nenngrößenmaßbereiche															
		1 bis 3	>3 bis 6	>6 bis 10	>10 bis 18	>18 bis 30	>30 bis 50	>50 bis 80	>80 bis 120	>120 bis 180	>180 bis 250	>250 bis 315	>315 bis 400	>400 bis 500	>500 bis 630	>630 bis 800	>800 bis 1000
TG1	W	±0,007	±0,012	±0,018	±0,022	±0,026	±0,031	±0,037	±0,044	-	-	-	-	-	-	-	-
	NW	±0,012	±0,018	±0,022	±0,026	±0,031	±0,037	±0,044	±0,050	-	-	-	-	-	-	-	-
TG2	W	±0,013	±0,020	±0,029	±0,035	±0,042	±0,050	±0,060	±0,090	±0,13	±0,15	±0,16	±0,18	±0,20	-	-	-
	NW	±0,020	±0,029	±0,035	±0,042	±0,050	±0,060	±0,090	±0,13	±0,15	±0,16	±0,18	±0,20	±0,22	-	-	-
TG3	W	±0,020	±0,031	±0,05	±0,06	±0,07	±0,08	±0,10	±0,15	±0,20	±0,23	±0,26	±0,29	±0,40	±0,55	±0,63	±0,70
	NW	±0,031	±0,050	±0,06	±0,07	±0,08	±0,10	±0,15	±0,20	±0,23	±0,26	±0,29	±0,40	±0,55	±0,63	±0,70	±0,77
TG4	W	±0,03	±0,05	±0,08	±0,09	±0,11	±0,13	±0,15	±0,23	±0,32	±0,35	±0,41	±0,45	±0,63	±0,88	±1,00	±1,15
	NW	±0,05	±0,08	±0,09	±0,11	±0,13	±0,15	±0,23	±0,32	±0,35	±0,41	±0,45	±0,63	±0,88	±1,00	±1,15	±1,30
TG5	W	±0,05	±0,08	±0,11	±0,14	±0,17	±0,20	±0,23	±0,36	±0,50	±0,58	±0,65	±0,70	±1,00	±1,40	±1,60	±1,80
	NW	±0,08	±0,11	±0,14	±0,17	±0,20	±0,23	±0,36	±0,50	±0,58	±0,65	±0,70	±1,00	±1,40	±1,60	±1,80	±2,10
TG6	W	±0,07	±0,12	±0,18	±0,22	±0,26	±0,31	±0,37	±0,57	±0,80	±0,93	±1,05	±1,15	±1,60	±2,20	±2,50	±2,80
	NW	±0,12	±0,18	±0,22	±0,26	±0,31	±0,37	±0,57	±0,80	±0,93	±1,05	±1,15	±1,60	±2,20	±2,50	±2,80	±3,10
TG7	W	±0,13	±0,20	±0,29	±0,35	±0,42	±0,50	±0,60	±0,90	±1,25	±1,45	±1,60	±1,80	±2,60	±3,50	±4,00	±4,50
	NW	±0,20	±0,29	±0,35	±0,42	±0,50	±0,60	±0,90	±1,25	±1,45	±1,60	±1,80	±2,60	±3,50	±4,00	±4,50	±5,00
TG8	W	±0,20	±0,31	±0,45	±0,55	±0,65	±0,80	±0,95	±1,40	±2,00	±2,30	±2,60	±2,85	±4,00	±5,50	±6,25	±7,00
	NW	±0,31	±0,45	±0,55	±0,65	±0,80	±0,95	±1,40	±2,00	±2,30	±2,60	±2,85	±4,00	±5,50	±6,25	±7,00	±7,75
TG9		±0,30	±0,49	±0,75	±0,90	±1,05	±1,25	±1,50	±2,25	±3,15	±3,60	±4,05	±4,45	±6,20	±8,50	±10,00	±11,50
ANMERKUNG 1		W: werkzeuggebundene Maße, NW: nicht werkzeuggebundene Maße.															
ANMERKUNG 2		Für TG9 ist die Differenz von W- und NW-Maßen nicht erforderlich.															
ANMERKUNG 3		Als Nenngrößenmaße für Formteilzeichnungen gelten Toleranzmittenmaße ($N_r = C_r$). Zur Tolerierung des Abstandes paralleler Flächen, die sich nicht direkt gegebenüberstehen, sondern zueinander versetzt angeordnet sind, ist als Nenngrößenmaß das D_p -Maß nach 7.2 dieser Norm anzuwenden.															
ANMERKUNG 4		Maße unter 1 mm und über 1000 mm sind vereinbarungspflichtig.															
ANMERKUNG 5		Für Allgometoleranzen sind ausschließlich die Grenzabmaße für nicht werkzeuggebundene Maße zu verwenden.															

ANMERKUNG 6	Toleranzen für Materialdicke sind vereinbarungspflichtig.
ANMERKUNG 7	Allgemeintoleranzen sind in den Konstruktionsdokumentationen wie folgt anzugeben. Beispiel: DIN 16742 – TG6.
ANMERKUNG 8	Nachweis von Maschinen- oder Prozessfähigkeit siehe Anhang E.