

Datenblatt Vakuumguss

Materialauswahl: PU-Vakuumgiessharze						
Typen	Eigenschaften <i>characteristics</i>	Härte <i>Shore</i>	Temp.- beständigkeit (HDT) <i>temperature stability</i>	Grundfarbe <i>priming paint</i>	Biegemodul <i>flexural modulus</i>	Zugfestigkeit <i>tensile strength</i>
PX 225 OP	Standard ABS-ähnlich	D 85	-	opaleszent	2.500 MPa	70 MPa
PX 234 HT	PA / PEEK ähnlich	D 80 (Raumtemp.)	190° - 195 °C	hellbernstein	1.850 Mpa (Raumtemp.)	61 Mpa (Raumtemp.)
PX 223/HT	Sehr schlagzäh, ABS/PP	D 80	110° C	schwarz	2.300 MPa	60 MPa
PX 245	GF-gefüllt, PA/POM	D 85	92° C	grauweiß	4.500 MPa	85 MPa
PX 5211	Ähnlich PMMA/PC	D 85	85° C	transparent	2.000 MPa	65 MPa
PX 5212	Ähnlich PMMA/PC	D 85	85° C	transparent	2.400 MPa	66 MPa
PX 5213	Ähnlich PMMA/PC	D 86	85° C	transparent	2.100 MPa	68 MPa
PX 761	Gummi	A 60	-	ocker	-	2 MPa
UPX 8400	Gummi	A 95	70° C	weißlich	-	17 MPa
9011	FDA Foodsafe	D 77 (Raumtemp.)	90° C	weiß	1.310 MPa	40 MPa
8060 HT	hart & hochtemperatur- beständig	D 80	105° -175 ° C	hellbernstein	1.310 MPa	47 MPa
PR 700	Flammschutz	D 80	130° C	schwarz	2.300 MPa	60 MPa

Dieses Merkblatt soll informieren. Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und basieren auf vielen Jahren der Erfahrung. Da wir jedoch keinerlei Einfluss auf die Verarbeitung haben, beschränken sich Gewährleistungsansprüche auf den Wert des verwendeten Produktes.