



## Datenblatt Vakuumguss

Materialauswahl: PU-Vakuumgiessharze						
Typen	Eigenschaften <i>characteristics</i>	Härte <i>Shore</i>	Temp.- beständigkeit (HDT) <i>temperature stability</i>	Grundfarbe <i>priming paint</i>	Biegemodul <i>flexural modulus</i>	Zugfestigkeit <i>tensile strength</i>
PX 220	-	D 80	82° C	weißlich	2.000 MPa	60 MPa
PX 223/HT	Sehr schlagzäh, ABS/PP	D 80	110° C	schwarz	2.300 MPa	60 MPa
PX 226	Ähnlich PS/ gefülltes ABS	D 82	-	weiß	2.500 MPa	-
PX 245	GF-gefüllt, PA/POM	D 85	92° C	grauweiß	4.500 MPa	85 MPa
PX 521/HT	Ähnlich PMMA/PC	D 80	100° C	transparent	2.100 MPa	75 MPa
1708	Ähnlich PMMA/PC	D 87	105° C	transparent	2.200 MPa	-
Neukadur	Gummi	A 50	80° C	hellbeige	-	7 MPa
PX 761	Gummi	A 60	-	ocker	-	2 MPa
PX 560	Gummi	A 60	-40 bis +90° C	transparent	-	22 MPa
PX 570	Gummi	A 70	-40 bis +90° C	transparent	-	13 MPa
PX 774	Gummi	A 75	-	schwarz	-	7 MPa
PX 585	Gummi	A 85	-40° bis +90° C	transparent	-	20 MPa

Dieses Merkblatt soll informieren. Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und basieren auf vielen Jahren der Erfahrung. Da wir jedoch keinerlei Einfluss auf die Verarbeitung haben, beschränken sich Gewährleistungsansprüche auf den Wert des verwendeten Produktes.